

**Azienda Sanitaria Locale Rieti****U.O.C. ACQUISIZIONE E LOGISTICA DI BENI E SERVIZI****DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE**n° 886 del 11 MAG. 2018

Oggetto: Affidamento alla società **Ciro Fiocchetti & Co.s.n.c.**, della fornitura di una frigoemoteca per la sala operatoria di Magliano Sabina. Importo complessivo € 2.550,00 (IVA 22% esclusa).

Il Dirigente sottoscrivendo il presente provvedimento, attesta che lo stesso, a seguito dell'istruttoria effettuata, nella forma e nella sostanza è totalmente legittimo, ai sensi dell'art.1 della L. n° 20/1994 e ss.mm.ii., assumendone di conseguenza la relativa responsabilità, ex art.4, comma 2, L.165/2001, nonché garantendo l'osservanza dei criteri di economicità, di efficacia, di pubblicità, di imparzialità e trasparenza di cui all'art.1, comma 1°, L. n° 241/1990, come modificato dalla L. n° 15/2005. Il dirigente attesta, altresì, che il presente provvedimento è coerente con gli obiettivi dell'Azienda ed assolutamente utile per il servizio pubblico ai sensi dell'art. 1, L.n. 20/1994 e ss.mm.ii.

L'Estensore

Dott.ssa Marta Focchi

Firma

Data 03.05.2018

Il Dirigente.:

Dott. Luciano Quattrini

Firma

Data 09.05.2018

Il Direttore della U.O.C. Economico Finanziaria con la sottoscrizione del presente atto attesta che lo stesso non comporta scostamenti *sfavorevoli* rispetto al budget economico.

Voce del conto patrimoniale su cui imputare la spesa

10-1020501 - AUT. 18.12/2018

PROVV.186

Data

07/05/2018

Firma

Dott.ssa Barbara Proietti

Oggetto: Affidamento alla società **Ciro Fiocchetti & Co.s.n.c.**, della fornitura di una frigoemoteca modello **KBBR 180V AC MD** per la sala operatoria di Magliano Sabina. Importo complessivo € 2.550,00 (IVA 22% esclusa).

Pag. 2 di 4

DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE

Visto l'art. 4, comma 2, del D.Lgs. 30 marzo 2001, n. 165 concernente le attribuzioni dei dirigenti nelle amministrazioni pubbliche;

Visto l'Atto Aziendale approvato con DCA n.113 del 18/3/2015 pubblicato sul B.U.R.L. n. 33 S.O. n.1 del 23 aprile 2015 da cui si rileva l'organizzazione aziendale ed il funzionigramma;

Vista la deliberazione n.7/D.G. dell'12.12.2017 di attribuzione delle deleghe al Direttore Amministrativo, al Direttore Sanitario ed ai dirigenti delle strutture aziendali in relazione agli incarichi formalmente conferiti ed i conseguenti successivi atti di delega;

IL DIRETTORE

DELLA U.O.C ACQUISIZIONE E LOGISTICA DI BENI E SERVIZI

PREMESSO CHE è pervenuta alla scrivente U.O.C richiesta dalla dott.ssa Erminia Gentileschi relativa all'acquisto di una frigoemoteca necessaria per la sala operatoria della casa della salute di Magliano Sabina (All. 1);

RILEVATO che con nota del 16.02.18 si è proceduto a richiedere offerta economica della fornitura della suddetta frigoemoteca e che sono pervenute due offerte precisamente delle ditte, **Ciro Fiocchetti & Co s.n.c.** e **KW apparecchi scientifici s.r.l.**(All.2)

DATO ATTO che, con nota del 19.02.18, è stata inviata alla Dott.ssa Erminia Gentileschi la documentazione tecnica relativa all'offerta della frigoemoteca in oggetto;

PRESO ATTO della nota di riscontro del 19/01/2018 nella quale la Dott.ssa Gentileschi identifica il modello della società **Ciro Fiocchetti & Co. s.n.c.** **KBBR 180V AC MD** della suddetta frigoemoteca come idoneo all'uso per il quale è stato richiesto e dotato di quanto necessario (All.3);

VISTA la dichiarazione di conformità del prodotto alla Direttiva 93/42 CEE

VISTA la nota di riscontro del 19/02/2018 con la quale l'ufficio elettromedicali esprime parere positivo relativamente alla strumentazione e placet di conformità alla Direttiva suddetta;

PRESO ATTO del preventivo di spesa del, quale migliore offerta per l'acquisto della frigoemoteca modello **KBBR 180V AC MD** della società **Ciro Fiocchetti & Co.s.n.c.**, pari ad € 2.550,00 (IVA esclusa) (All. 4);

RILEVATO che il metodo di acquisizione, che si ritiene più confacente alla fattispecie in esame, in relazione all'entità della spesa, risulta essere il procedimento di acquisizione in economia di beni, servizi e lavori, in attuazione di quanto previsto dall'art. 36. Decreto Legislativo 50/2016;

Oggetto: Affidamento alla società **Ciro Fiocchetti & Co.s.n.c.**, della fornitura di una frigoemoteca per la sala operatoria di Magliano Sabina. Importo complessivo € 2.550,00(IVA 22% esclusa).

Pag. 3 di 4

PRESO ATTO che il DCA U00287 del 07/07/2017 prevede che le Aziende Sanitarie non sono tenute a chiedere autorizzazione alla Centrale Acquisti della Regione Lazio per effettuare acquisti fino alla soglia di € 50.000,00 IVA esclusa;

RITENUTO indispensabile procedere all'acquisto di tale come indicato dalla Dott.ssa Gentileschi;

DATO ATTO che la proposta è coerente con il vigente Piano Triennale Aziendale della Prevenzione della Corruzione e del Programma Triennale per la Trasparenza e l'Integrità;

VISTO il D.lgs. 50/2016 e ssmmii

DETERMINA

per le motivazioni espresse in premessa

1. DI AFFIDARE alla società **Ciro Fiocchetti & Co. s.n.c** la fornitura della frigoemoteca in oggetto per un importo complessivo di € 2.550,00 (iva 22% esclusa);
2. DI INCLUDERE l'onere del presente provvedimento, da effettuare con fondi aziendali, pari ad € 3.050,00 (iva inclusa) al conto 101020501 "attrezzature sanitarie e scientifiche" dell'esercizio 2018;
3. DI DICHIARARE il presente provvedimento immediatamente esecutivo non essendo sottoposto al controllo regionale, ai sensi del combinato disposto dell'art. 30 della L.R. n. 18/94 e successive modificazioni ed integrazioni e degli artt. 21 e 22 della L.R. n. 45/96;
4. DI DISPORRE che il presente atto venga pubblicato nell'albo pretorio on-line aziendale ai sensi dell'art. 32, comma 1, della legge 18.09.2009, n. 69 e del D.Lgs 14.03.2013 n. 33;

in oggetto

per esteso

IL DIRETTORE
U.O.C. ACQUISIZIONE E LOGISTICA DI BENI E SERVIZI
Dott LUCIANO QUATTRINI



VERIFICATA DAL DIRETTORE AMMINISTRATIVO O DAL DIRETTORE SANITARIO:

Il Direttore Amministrativo: Dott.ssa Anna Petti

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO
Dott.ssa Anna Petti

Il Direttore Sanitario: Dott.ssa Velia Bruno

La presente Determinazione è inviata al Collegio Sindacale in data

11 MAG. 2018

La presente Determinazione è esecutiva ai sensi di legge

11 MAG. 2018

La presente Determinazione viene pubblicata all'albo pretorio on-line aziendale ai sensi dell'art. 32, comma 1, della legge 18.09.2009, n. 69 e del D.Lgs 14.03.2013 n. 33 in data

11 MAG. 2018

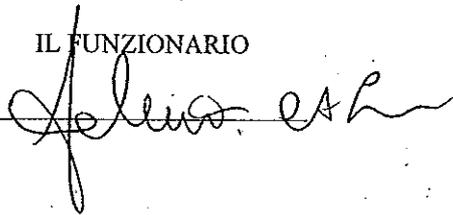
in oggetto

per esteso

Rieti li

11 MAG. 2018

IL FUNZIONARIO



Frigoemoteca più piccola di ns produzione, con 1 cassetto (=capacità fino a 21 sacche da 450 ml)

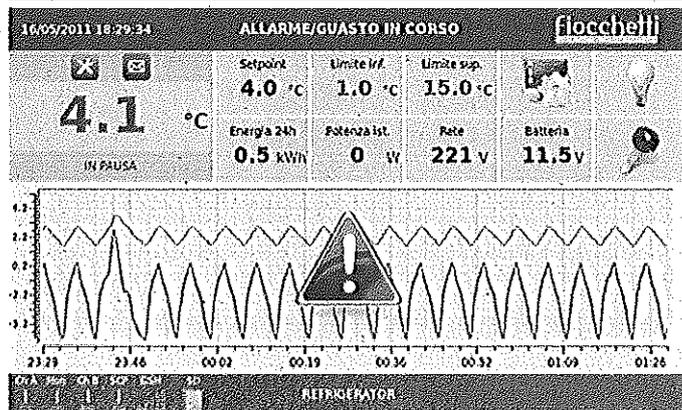
Dispositivo Medico EMOTECA 100 ECT-F TOUCH

Classificazione CND Z121701 - Codice DM iscritto al repertorio 706507/R
 Codice identificativo fabbricante DME0102

- Struttura monoscocca costruita in acciaio plastificato bianco atossico interno/esterno rivestito con speciale trattamento antibatterico - angoli arrotondati e fondo a vasca per evitare fuoriuscita di liquidi o altro dal frigorifero - capacità 100Lt. - montata su n.4 ruote di cui le due anteriori dotate di freno e pivottanti
- Isolamento in poliuretano espanso iniettato tra le pareti ad altissima densità (43 kg/m3), senza utilizzo di CFC e con iniezione ecologica ad acqua. Spessore di isolamento: 40 mm.
- Porta in Vetro temperato secondo le norme di sicurezza CEI EN 60335-2-89, in cristallo antiappannante e termoisolante di triplo spessore per una maggiore tenuta termica con profili in alluminio anodizzato - maniglia a tutta lunghezza per garantire una presa corretta e sicura. Guarnizione magnetica di tenuta sui quattro lati - chiusura automatica con molla di ritorno e fermo porta a 90° - senso di apertura reversibile a richiesta.
- **Serratura elettronica:** l'apertura della porta è gestita tramite la pressione dell'icona "chiave" sullo schermo touch. E' possibile proteggere questa operazione tramite password, per evitare aperture di personale non autorizzato. La serratura si chiude automaticamente dopo qualche secondo dall'apertura della porta. In caso di mancanza di corrente, è presente uno strumento per l'apertura manuale d'emergenza.



CONTROLORE ECT-F TOUCH con registrazione delle temperature e sistema d'allarme integrato



Nuovo controllore costituito da una scheda con interfaccia display TFT 7" Touch Screen su architettura a microprocessore ARM9 con sistema operativo LINUX, con le seguenti caratteristiche:

- Registrazione della temperatura giornaliera e settimanale
- Sistema di allarme acustico e visivo di alta temperatura e di bassa temperatura.
- Termostato di sicurezza integrato per prevenire il congelamento e il surriscaldamento.
- SD card frontale per la storicizzazione dei dati funzionali del sistema, la termo-registrazione delle temperature per 5 anni, la

documentazione tecnica in formato digitale (es. libretto di utilizzo, schemi elettrici, esplosi ricambi, ecc.)

- Porta USB frontale per scarico immediato dei dati di registrazione.
- N.3 sonde di tipo NTC per Ambiente/Evaporatore/Condensatore
- Sezione multimediale con Tutorial con filmati di utilizzo, di manutenzione, schemi elettrici, esplosi ricambi, ecc.
- Contatto pulito per la remotizzazione degli allarmi
- Registrazione dei consumi elettrici
- Password di accensione/spengimento a sicurezza di manomissioni da parte di persone non autorizzato

Caratteristiche funzionali:

- Regolazione della temperatura a SET centrale con risoluzione 0.1°C.
- Gestione Ventola Evaporatore e Condensatore di tipo avanzato indipendente (Second Cooling)
- Sensore di tensione di rete e assorbimento carichi.
- Accensione /spegnimento/regolazione intensità luci a led.
- Storico Allarmi Temperatura Min-Max/Guasti /Porta aperta/Guasto rete
- Test Diagnostici Automatici
- Grafico temperature.
- Web Server integrato
- Allarme acustico e visivo in assenza di rete elettrica (n.12 ore) con batterie di back up al litio tipo stilo AA ricaricabili NiMH 1.2V, 2.7 Ah con durata stimata di 2-3 anni

22/2/2018

Posta - m.palmieri@asl.rieti.it

R: Richiesta preventivo frigoemoteca - URGENTE

M. Letizia Fiocchetti <letizia@fiocchetti.it>

ven 16/02/2018 14:51

Posta in arrivo

A: Matteo Palmieri <m.palmieri@asl.rieti.it>;

📎 1 allegati (875 KB)

213 CF ASL RIETI 2018.02.16.pdf;

Ecco a Lei

Da: M. Letizia Fiocchetti

Inviato: venerdì 16 febbraio 2018 14:20

A: 'Matteo Palmieri' <m.palmieri@asl.rieti.it>

Oggetto: R: Richiesta preventivo frigoemoteca - URGENTE

Priorità: Alta

Gentile Dr. Palmieri,

ho verificato e, con ordine entro la giornata odierna, riusciamo a produrre la macchina e consegnarla entro il 26/02/18. Per ordini successivi, la consegna potrà slittare. Il collaudo non è da noi previsto, in quanto si tratta di attaccare la spina alla presa di corrente. In ogni caso l'ho quotato a parte e, se richiesto, potrà essere effettuato successivamente alla consegna (entro una settimana circa, a seconda della Vs disponibilità e di quella del tecnico).

Rimango in attesa di Vs eventuale sollecito riscontro.

Cordiali saluti

Fiocchetti
THE COLOR MANUFACTURER

M. Letizia Fiocchetti
Ufficio Commerciale

Phone: +39 0522 976232

Fax: +39 0522 976028

E-mail: letizia@fiocchetti.it

C.F. di Ciro Fiocchetti & C. snc

Via Lorenzini, 53 42045

Luzzara (RE) ITALY

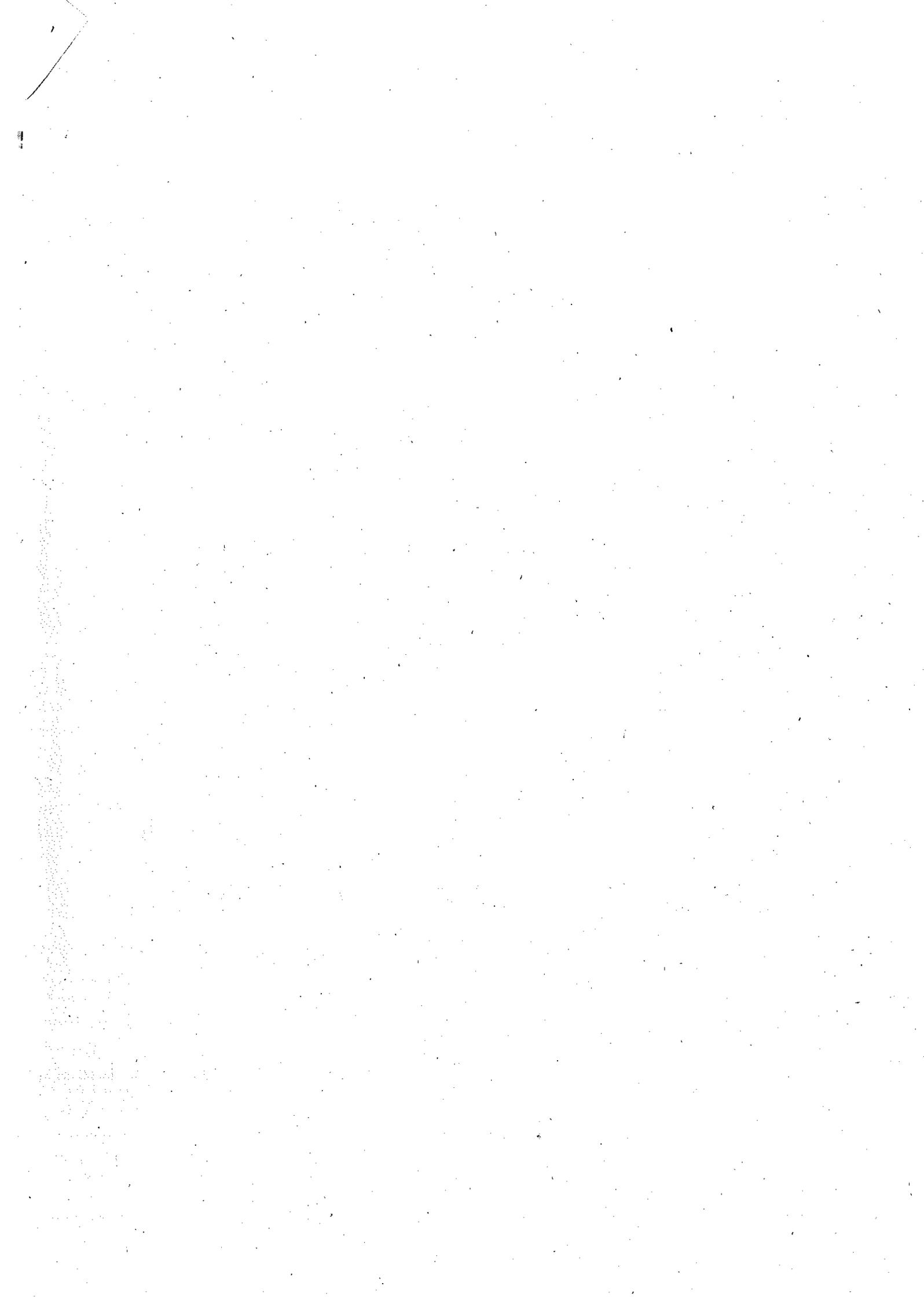
Web: www.fiocchetti.it

NOTICE: This message contains information which is confidential and/or with copyright of our company or of a third party. If you are not the intended recipient of this message, please delete it and destroy all copies. If you are the intended recipient of this message, you should not disclose or distribute this message to third parties without the consent of our company. Our company does not guarantee that the integrity of this message has been maintained, nor that the communication is free of virus.

<https://outlook.office.com/owa/?realn=asl.rieti.it&path=/mail/search>

Att. 3

19-11-18





- Impianto scarico di gas
- Eccessivo impiego compressore
- Guasto sonde: in caso di guasto sonda di regolazione il controllo viene trasferito alla sonda evaporatore, assicurando il mantenimento della temperatura di setpoint.

- Assenza corrente

- Assorbimento anomalo energia elettrica: verifica della tensione di rete e segnalazione in caso di bassa tensione.

Monitoraggio continuo della temperatura della scheda elettronica per preservarne la funzionalità. Verifica degli assorbimenti dei carichi attivi: compressore, motoventilatori, resistenze di sbrinamento, scarico etc...) con segnalazione di eventuali assorbimenti anomali che vengono segnalati all'utente a titolo preventivo.

Il controllore memorizza in una lista a registro circolare 32 eventi, e per ogni allarme vengono registrati data, ora di inizio/durata, e temperatura di picco.

Gli aggiornamenti firmware possono essere facilmente trasferiti tramite chiave USB.

La registrazione dei dati di Backup ha due livelli di sicurezza: i dati sono registrati sia su SD card (ultimi 10 anni), sia su una memoria interna Flash (ultimo anno).

Il vecchio registratore di temperatura cartaceo è stato sostituito da un grafico costantemente aggiornato, immediato e scaricabile tramite chiave Usb e SD card.

- **DMLP Touch Digital Monitor**: modulo plug-in per la termoregistrazione delle temperature su SD card con sonde indipendenti di tipo PT100 in classe A+ e campionamento ogni 30 Sec. Lo strumento include il Kit batterie backup per allarmi in assenza di corrente, permettendo dunque la registrazione di tutti i dati della macchina anche in assenza di corrente. Questo modulo indipendente garantisce tramite la comunicazione con il controllore ECT-F touch non solo la registrazione delle temperature interne all'apparecchiatura, ma anche la registrazione di tutti i dati di funzionamento significativi come la temperatura delle sonde del Controllore ECT-F (sonda ambiente, di evaporatore, di condensatore), la tensione di alimentazione, i limiti impostati, la tensione della batteria etc. Il modulo DMLP touch è corredato da un software semplice ed intuitivo che per metterà all'utente di ottenere stampe settimanali dettagliate con pochi click.
- **Simulatore di prodotto** con sonda P100 che registra la effettiva temperatura del prodotto
- **Morsettiera esterna** per contatti puliti, RS485 e RJ45.
- **Termostato di sicurezza** per prevenire il congelamento e il surriscaldamento.
- **Sbrinamento intelligente**: lo sbrinamento rileva automaticamente la presenza di brina sull'evaporatore ed avvia lo sbrinamento solo quando è necessario mantenendo sempre efficiente il funzionamento del frigorifero e riducendo i consumi rispetto al tradizionale sbrinamento temporizzato.
- **Temperatura di utilizzo**: +4°C (con regolazione al decimo di grado)
- **Temperatura impostabile** tra +2°C e +15°C (con regolazione al decimo di grado)
- **Temperatura ambiente di utilizzo** da 16°C a +38°C
- **Illuminazione interna Full LED** con possibilità di variazione dell'intensità luminosa (risparmio fino al 75% rispetto ai neon tradizionali).
- **Refrigerazione professionale** del tipo ventilato forzato a bassa umidità "salva confezioni" che consente una rapida ed omogenea distribuzione della temperatura; dotato di micro interruttore che blocca il funzionamento della ventilazione all'apertura della porta - utilizzo di gas ecologico R134a
- **Dotazione interna che comprende 1 cassetto scorrevole** in alluminio atossico completamente estraibile su guide telescopiche regolabili in altezza dotato di divisori regolabili micrometricamente. Sistema di cremagliere INOX che consente l'installazione di cassette completamente estraibili su guide telescopiche senza nessuna modifica o lavorazione e con possibilità di avere un assetto misto cassette/griglie perfettamente intercambiabili. Le stesse sono facilmente asportabili senza l'ausilio di attrezzi per la corretta e completa pulizia del frigorifero
- **Capacità: n.42 sacche da 450 ml**
- **Dimensioni di ingombro** cm. 63,5(P) x 52(L) x 86,5 He
- **Dimensioni interne** cm. 51,6 (P) x 44 (L) x 42,1 He
- **Rumorosità ridotta** < 42,3 DbA (alla distanza di 1 mt dalla fonte)
- **Consumo nelle 24H**: 2,1 kw/24H
- **Potenza assorbita Kw (A)** : 0,11 (0,9)
- **Tensione di alimentazione** 230/50Hz monofase - Il frigorifero è inoltre dotato di fusibili di sicurezza sia sulla fase che sul neutro a protezione integrale contro le scosse elettriche, i cortocircuiti e le sovracorrenti, facilmente accessibili dalla parte frontale del frigorifero. La dotazione di serie prevede n.1 fusibile di scorta.
- **Spina**: Schuko



KW APPARECCHI SCIENTIFICI SRL

VIA DELLA RESISTENZA 119 – 53035 MONTERIGGIONI – SIENA-ITALIA

P.IVA 00660040528 TEL.+39-577-309144 FAX.+39-577-309142

e-mail kw@kwkw.it - web www.kwkw.it

PAG.8/8

Su questa serie di apparecchiature è possibile svolgere attività di I. Q. (Installation Qualification) e di O. Q. (Operational Qualification); per una valutazione dei costi di tali attività, rivolgersi all'Ufficio commerciale KW

KW APPARECCHI SCIENTIFICI SRL

Ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs. 196/03 si informa che i Vs. dati personali vengono trattati dagli incaricati sia elettronicamente che in formato cartaceo, per le sole finalità amministrative/contabili necessarie alla corretta esecuzione delle obbligazioni derivanti dai nostri accordi contrattuali e possono essere comunicati nei modi previsti dalla legge agli studi professionali che collaborano con noi per le attività contabili, amministrative o legali ed alle autorità competenti alle attività di verifica fiscale ed amministrativa. Potrete in qualsiasi momento esercitare i diritti di cui all'art. 7 del suddetto D.Lgs. 196/03.



ISO 9001:2008



ISO 13485:2012



OHSAS 18001:2007



ISO 14001:2004



KW APPARECCHI SCIENTIFICI SRL

VIA DELLA RESISTENZA 119 – 53035 MONTERIGGIONI – SIENA-ITALIA

P.IVA 00660040528 TEL.+39-577-309144 FAX.+39-577-309142

e-mail kw@kwkw.it - web www.kwkw.it

PAG.6/8

Cella -21°C

Il display LCD informa sullo stato di funzionamento dell'impianto refrigerante e sulle temperature.

Err sonda 1

Chiama service

Allarmi con buzzer attivo e luce intermittente : *con attivazione del relè di allarme (remotizzazione)*

- **allarme di alta e/o bassa temperatura interna**, questo allarme prevede una funzione di preallarme che per un certo tempo impostato da KW segnala, a display, la condizione anomala, ma non lancia l'allarme acustico - visivo né la segnalazione remota, per un'eventuale rimozione spontanea del problema e per non creare inutili ed eccessivi allarmismi presso l'utenza finale
- **allarme black out**
- **apertura porta critica (apertura porta di durata > tempo max)**
- **guasto sonda (sonda di regolazione, sonda di evaporatore, sonda di condensatore)**
- **guasti funzionali (time out sbrinamento, condensatore sporco, alta temperatura diconsolazione, bassa temperatura di evaporazione, tempi compressore)**

Nelle condizioni precedenti, oltre alla segnalazione visiva sul display, si attiva il buzzer. Esso può essere tacitato premendo il tasto *ENTER*.

Il controllore, per ogni allarme di temperatura, registra i seguenti dati:

- **tipo di allarme HT (alta T) LT(bassa T), black out (alta temperatura per interruzione di energia)**
- **temperatura critica di allarme: massima per HT e black out, minima per LT**
- **giorno/mese/anno/ora:minuti di inizio allarme**
- **durata di allarme**
- **giorno/mese/anno/ora:minuti di inizio black out**

Le condizioni di guasto funzionale meritano particolare attenzione perché garantiscono un'affidabilità eccezionale dell'impianto e ammoniscono preventivamente su condizioni di funzionamento pericolose, se protratte nel tempo.

Il controllore consente di svolgere un'attività di prevenzione guasti in modo automatico , monitorando in continuo l'ambiente circostante, operando interventi preventivi e suggerendo all'utenza finale comportamenti utili ai fini della sicurezza del prodotto stoccato e del risparmio energetico.

In sintesi consente sicure e misurabili economie di esercizio!

Alcuni esempi di comunicazioni su display :

TEMPO SBRIN.

Chiama service

Se la durata dello sbrinamento è superiore al valore di un parametro impostato da KW, viene generato il messaggio di errore a lato; l'evento viene registrato e visualizzato nel menu di servizio. Tale messaggio persiste finché non viene premuto un tasto.



ISO 9001:2008



ISO 13485:2012



OHSAS 18001:2007



ISO 14001:2004



KW APPARECCHI SCIENTIFICI SRL

VIA DELLA RESISTENZA 119 – 53035 MONTERIGGIONI – SIENA-ITALIA

P.IVA 00660040528 TEL.+39-577-309144 FAX.+39-577-309142

e-mail kw@kwkw.it - web www.kwkw.it

PAG.4/8

Vantaggi per l'assistenza tecnica

Già al ricevimento della chiamata da parte del cliente, il servizio di assistenza KW è in grado di conoscere il tipo di guasto che compare a display ed intervenire in modo mirato.

Le informazioni disponibili nel menu Service del controllore permettono al servizio di assistenza KW di conoscere lo stato di utilizzo del frigorifero per poter definire eventuali azioni correttive.

La funzione Info Test consente di replicare presso l'utenza lo stesso tipo di test funzionale effettuato in fabbrica. Info Test esegue un test funzionale del freezer/frigorifero biologico con report di stampa senza impegnare apparecchiature esterne.

La configurazione dello strumento viene effettuata in pochi secondi a mezzo della rapida selezione di uno dei programmi residenti.

Funzioni speciali

Info Test

Consente di eseguire il test funzionale della apparecchiatura frigorifera, sia in fase di fabbricazione che durante l'attività di assistenza tecnica quale potente funzione di diagnosi.

Il test avviene in più fasi di verifica e può essere attivato tramite il trasmettitore Data Pocket o tramite la tastiera del controllore a bordo macchina.

I dati relativi ai tempi ed alle temperature di ogni fase sono disponibili sia a display oppure possono essere scaricati tramite il trasmettitore a raggi infrarossi opzionale per mezzo dell'interfaccia dedicata.

Safety Control

Anche in caso di rottura della sonda di regolazione (NTC oppure RTD opzionale), la temperatura del vano di conservazione non subisce significative variazioni, poiché il controllore prosegue la termostatazione temporizzata con tempi di accensione e spegnimento del compressore rilevati prima della rottura della sonda (adattamento alle condizioni ambientali d'uso!). Il guasto è memorizzato e viene attivato il segnale d'allarme con l'indicazione del guasto.

Disaster recovery : la distruzione della CPU consente l'iterazione delle funzioni sulla unità remota, esclusa la visualizzazione dei dati.

Environmental adaptability (opzionale) le ventole del condensatore sono gestite in modo separato tramite un sensore; ciò consente di:

- smaltire il calore residuo sul condensatore dopo lo spegnimento del compressore qualora la temperatura misurata sullo scambiatore sia superiore ad un parametro impostato da KW (con grande beneficio per il motocompressore)
- rilevare l'eventuale scambio termico insufficiente, con avviso di condensatore intasato (prevenzione e dunque massima affidabilità)



ISO 9001:2008



ISO 13485:2012



OHSAS 18001:2007



ISO 14001:2004



KW APPARECCHI SCIENTIFICI SRL

VIA DELLA RESISTENZA 119 – 53035 MONTERIGGIONI – SIENA-ITALIA

P.IVA 00660040528 TEL.+39-577-309144 FAX.+39-577-309142

e-mail kw@kwkw.it - web www.kwkw.it

PAG.2/8

Le T sono garantite con T ambiente fino a +43°C

Apparecchiature a norma CEI 66-5 – UNI EN 61010-1

Costruttore certificato ISO 9001:2008, OHSAS 18001:2007, ISO 13485:2012, ISO 14001:2004

Struttura

Mobile esterno in lamiera di acciaio preverniciato o plastificato bianco, interno termoformato in plastica speciale antiabrasione e con spigoli arrotondati per la massima igiene e pulizia; piedini d'appoggio; porta reversibile in vetro con serratura con chiave, con maniglione ergonomico e con guarnizione magnetica; isolamento con poliuretano privo di CFC e HCFC e circuito raffreddante con impiego di HFC e/o di altri refrigeranti ecocompatibili (spessore 45mm).

La porta è dotata di microinterruttore per bloccare, all'atto dell'apertura, il funzionamento della ventola e della refrigerazione, ottenendo la minore alterazione della T interna, che sarebbe altresì conseguente al ricambio d'aria nella camera di lavoro.

L'apertura della porta viene segnalata da un allarme visivo intermittente sul display del controllore di temperatura. **Illuminazione a leds interna azionata con interruttore esterno.**

Refrigerazione

Raffreddamento dell'interno tramite un evaporatore ventilato posto sulla superficie posteriore interna, per la migliore uniformità della temperatura; sbrinamento automatico ed evaporazione automatica dell'acqua di condensa. Compressore ermetico e condensazione ad aria, ventilati, per la massima affidabilità anche in condizioni ambientali critiche. Impianto frigorifero tropicalizzato: poiché i refrigeratori per farmaci devono essere aperti frequentemente, sono stati installati compressori ermetici molto efficienti, che provvedono ad un potente e rapido raffreddamento, mantenendo così la T ad un livello costante.

Termoregolazione e controlli

Pannello comandi con **NEW ICE AGE COMPACT KW CONTROL** (vedi descrizione sottostante):

- Controllore elettronico digitale a μP , con display alfanumerico LCD, per la gestione integrata di tutte le funzioni: refrigerazione, compressore, sbrinamento, allarme, ventole interne evaporatore, etc.
- Allarme di T min/max, acustico-visivo, con tacitazione acustica
- Allarme guasto energia, acustico-visivo, autoalimentato 12 Vdc, con batteria tampone (durata stimata 3 anni)
- Contatti di remotizzazione per i segnali di allarme (ripetizione a distanza)
- Allarme di porta aperta visivo intermittente
- Registratore a ciclo settimanale su disco, alimentato 1,5 Vdc



ISO 9001:2008



ISO 13485:2012



OHSAS 18001:2007



ISO 14001:2004



KW APPARECCHI SCIENTIFICI SRL

VIA DELLA RESISTENZA 119 - 53035 MONTERIGGIONI - SIENA-ITALIA

P.IVA 00660040528 TEL.+39-577-309144 FAX.+39-577-309142

e-mail kw@kwkw.it - web www.kwkw.it

PAG.2/2

ATTESTATO DI COSTRUZIONE A REGOLA D'ARTE
=====

In applicazione della Legge 01/03/1968, n° 186, si attesta che l'apparecchiatura da laboratorio sotto indicato:

Marchio di fabbrica: KW APPARECCHI SCIENTIFICI S.R.L.
Modello : MOD. KBBR 180V AC (MD)

Anno di costruzione 2018 serie =====

Altri dati complementari

FRIGOEMOTECA

è stato costruito a regola d'arte come prescritto dalla Legge n° 186 sopra citata, in quanto rispondente:

alle norme **C.E.I. 66-5 ovvero UNI-EN 61010-1/A2** e ad altre disposizioni in materia di sicurezza: previste dalla Legge 18/10/1977 n° 791, D.P.R. 27/04/1955 n° 547, D.Lgs. n°81/2008.

Nome : Sig.ra Bonucci Liliana
Posizione : Legale Rappresentante

Monteriggioni, li FEBBRAIO 2018

KW APPARECCHI SCIENTIFICI SRL



ISO 9001:2008



ISO 13485:2012



OHSAS 18001:2007



ISO 14001:2004



KW Apparecchi Scientifici s.r.l. 53035 Monterotondo (SI)-ITALY
 Loc. Badesse via della Resistenza 119 tel.+39 0577 309143-4-5
 Fax+39 0577 309142 www.kwkw.it P.I. e C.F. 00660040528



ISO 9001:2008

ISO 13485:2012

OHSAS 18001:2007

ISO 14001:2004

Preventivo

Codice	Prodotto	Descrizione	Q.ta	Prezzo	Importo
KBBR 180V AC (MD)		FRIGORIFERO VETRATO LINEA SANGUE "MEDICAL PROJECT" MOD. KBBR 180V AC MD	1	2.855,00	2.855,00
		CND Z121701 RDM 306871/R			
		Imponibile			2.855,00
Totali documento		Iva			628,10
		Totale EURO			3.483,10

Per ulteriori informazioni contattare:

TASSI ALBERTO Tel. 328/8812738 email alberto.tassi76@libero.it

Considerandoci a Vostra completa disposizione per ogni chiarimento, l'occasione ci è gradita per porgere distinti saluti.

Kw Apparecchi Scientifici Srl

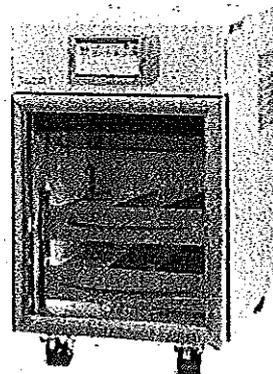
Ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs. 196/03 si informa che i Vs. dati personali vengono trattati dagli incaricati sia elettronicamente che in formato cartaceo, per le sole finalità amministrative/contabili necessarie alla corretta esecuzione delle obbligazioni derivanti dai nostri accordi contrattuali e possono essere comunicati nei modi previsti dalla legge agli studi professionali che collaborano con noi per le attività contabili, amministrative o legali ed alle autorità competenti alle attività di verifica fiscale ed amministrativa. Potrete in qualsiasi momento esercitare i diritti di cui all'art. 7 del suddetto D.Lgs. 196/03.

Frigoemoteca più piccola di ns produzione, con 1 cassetto (=capacità fino a 21 sacche da 450 ml)

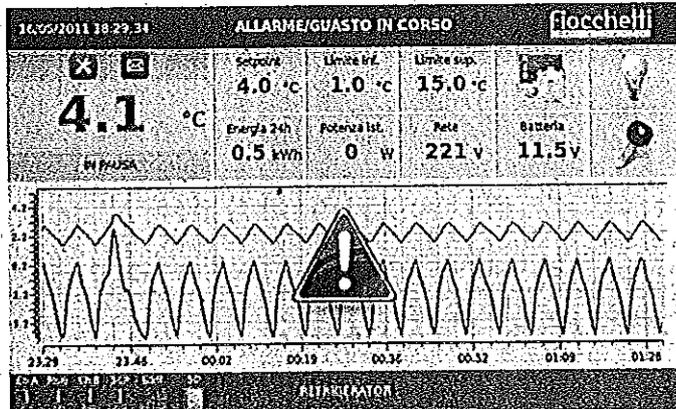
Dispositivo Medico EMOTECA 100 ECT-F TOUCH

Classificazione CND Z121701 - Codice DM iscritto al repertorio 706507/R
 Codice identificativo fabbricante DME0102

- Struttura monoscocca costruita in acciaio plastificato bianco atossico interno/esterno rivestito con speciale trattamento antibatterico - angoli arrotondati e fondo a vasca per evitare fuoriuscita di liquidi o altro dal frigorifero - capacità 100Lt. - montata su n.4 ruote di cui le due anteriori dotate di freno e pivottanti
- Isolamento in poliuretano espanso iniettato tra le pareti ad altissima densità (43 kg/m3), senza utilizzo di CFC e con iniezione ecologica ad acqua. Spessore di isolamento: 40 mm.
- Porta in Vetro temperato secondo le norme di sicurezza CEI EN 60335-2-89, in cristallo antiappannante e termoisolante di triplo spessore per una maggiore tenuta termica con profili in alluminio anodizzato - maniglia a tutta lunghezza per garantire una presa corretta e sicura. Guarnizione magnetica di tenuta sui quattro lati - chiusura automatica con molla di ritorno e fermo porta a 90° - senso di apertura reversibile a richiesta.
- **Serratura elettronica:** l'apertura della porta è gestita tramite la pressione dell'icona "chiave" sullo schermo touch. E' possibile proteggere questa operazione tramite password, per evitare aperture di personale non autorizzato. La serratura si chiude automaticamente dopo qualche secondo dall'apertura della porta. In caso di mancanza di corrente, è presente uno strumento per l'apertura manuale d'emergenza.



CONTROLORE ECT-F TOUCH con registrazione delle temperature e sistema d'allarme integrato



Nuovo controllore costituito da una scheda con interfaccia display TFT 7" Touch Screen su architettura a microprocessore ARM9 con sistema operativo LINUX, con le seguenti caratteristiche:

- Registrazione della temperatura giornaliera e settimanale
- Sistema di allarme acustico e visivo di alta temperatura e di bassa temperatura.
- Termostato di sicurezza integrato per prevenire il congelamento e il surriscaldamento.
- SD card frontale per la storicizzazione dei dati funzionali del sistema, la termo-registrazione delle temperature per 5 anni, la documentazione tecnica in formato digitale (es. libretto di utilizzo, schemi elettrici, esplosi ricambi, ecc.)
- Porta USB frontale per scarico immediato dei dati di registrazione.
- N.3 sonde di tipo NTC per Ambiente/Evaporatore/Condensatore
- Sezione multimediale con Tutorial con filmati di utilizzo, di manutenzione, schemi elettrici, esplosi ricambi, ecc.
- Contatto pulito per la remotizzazione degli allarmi
- Registrazione dei consumi elettrici
- Password di accensione/spengimento a sicurezza di manomissioni da parte di persone non autorizzato

Caratteristiche funzionali:

- Regolazione della temperatura a SET centrale con risoluzione 0.1°C.
- Gestione Ventola Evaporatore e Condensatore di tipo avanzato indipendente (Second Cooling)
- Sensore di tensione di rete e assorbimento carichi.
- Accensione /spegnimento/regolazione intensità luci a led.
- Storico Allarmi Temperatura Min-Max/Guasti /Porta aperta/Guasto rete
- Test Diagnostici Automatici
- Grafico temperature.
- Web Server integrato
- Allarme acustico e visivo in assenza di rete elettrica (n.12 ore) con batterie di back up al litio tipo stilo AA ricaricabili NiMH 1.2V, 2.7 Ah con durata stimata di 2-3 anni

Att. 3

09-11-1/13

R: Richiesta preventivo frigoemoteca - URGENTE

M. Letizia Fiocchetti <letizia@fiocchetti.it>

ven 16/02/2018 14:51

Posta in arrivo

A: Matteo Palmieri <m.palmieri@asl.rieti.it>

0 1 allegati (875 KB)

213 CF ASL RIETI 2018.02.16.pdf

Ecco a Lei

Da: M. Letizia Fiocchetti

Inviato: venerdì 16 febbraio 2018 14:20

A: 'Matteo Palmieri' <m.palmieri@asl.rieti.it>

Oggetto: R: Richiesta preventivo frigoemoteca - URGENTE

Priorità: Alta

Gentile Dr. Palmieri,

ho verificato e, con ordine entro la giornata odierna, riusciamo a produrre la macchina e consegnarla entro il 26/02/18. Per ordini successivi, la consegna potrà slittare. Il collaudo non è da noi previsto, in quanto si tratta di attaccare la spina alla presa di corrente. In ogni caso l'ho quotato a parte e, se richiesto, potrà essere effettuato successivamente alla consegna (entro una settimana circa, a seconda della Vs disponibilità e di quella del tecnico).

Rimango in attesa di Vs eventuale sollecito riscontro.

Cordiali saluti

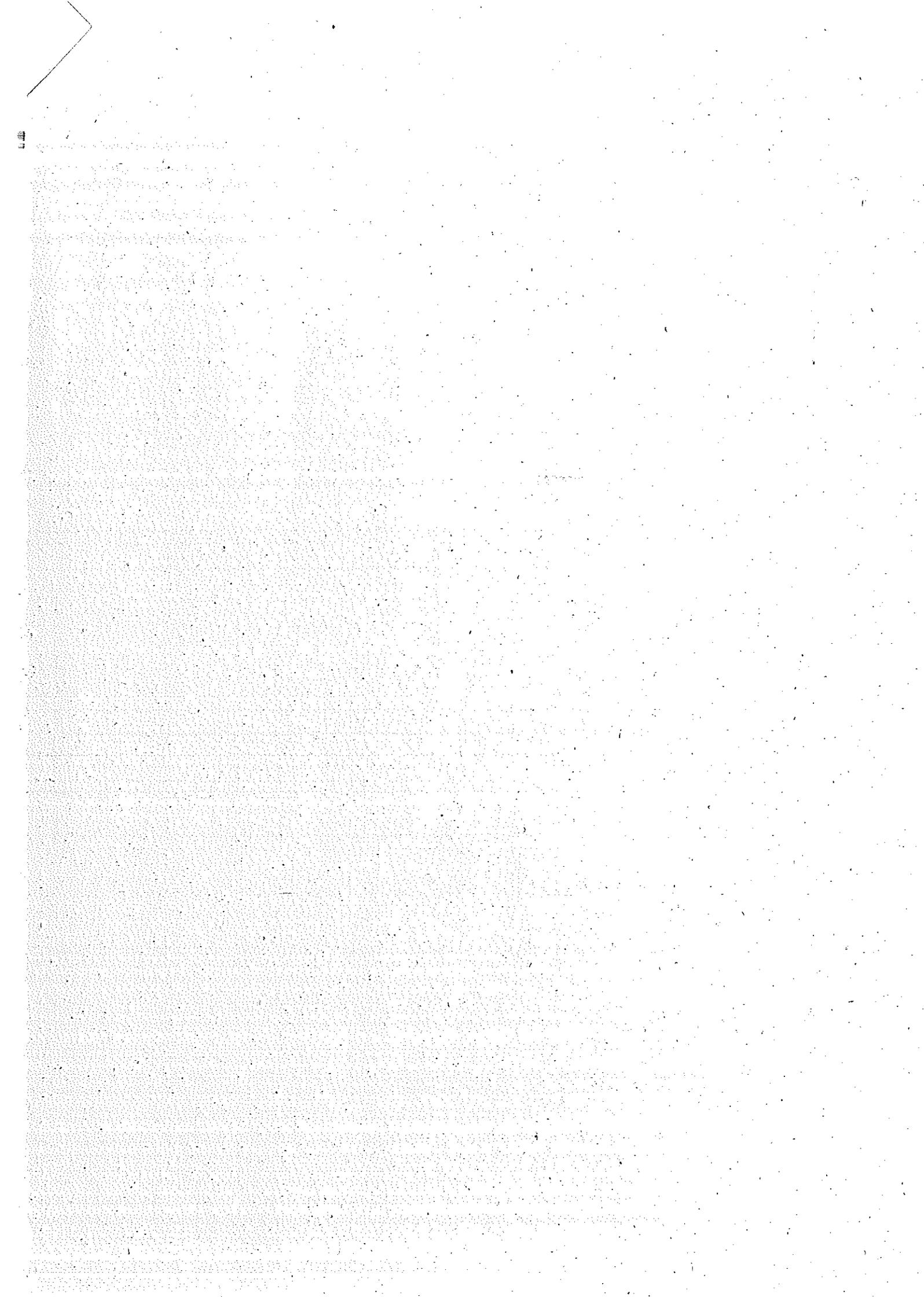


M. Letizia Fiocchetti
Ufficio Commerciale

Phone: +39 0522 976232
Fax: +39 0522 976028
Mail: [letizia@fiocchetti.it]

C.F. di Ciro Fiocchetti & C. snc
Via Lorenzini, 53 42045
Luzzara (RE) ITALY
Web: www.fiocchetti.it

NOTICE: This message contains information which is confidential and/or with copyright of our company or of a third party. If you are not the intended recipient of this message, please delete it and destroy all copies. If you are the intended recipient of this message, you should not disclose or distribute this message to third parties without the consent of our company. Our company does not guarantee that the integrity of this message has been maintained, nor that the communication is free of virus.





- Impianto scarico di gas
- Eccessivo impiego compressore
- Guasto sonde: in caso di guasto sonda di regolazione il controllo viene trasferito alla sonda evaporatore, assicurando il mantenimento della temperatura di setpoint.

- Assenza corrente

- Assorbimento anomalo energia elettrica: verifica della tensione di rete e segnalazione in caso di bassa tensione.

Monitoraggio continuo della temperatura della scheda elettronica per preservarne la funzionalità. Verifica degli assorbimenti dei carichi attivi: compressore, motoventilatori, resistenze di sbrinamento, scarico etc...) con segnalazione di eventuali assorbimenti anomali che vengono segnalati all'utente a titolo preventivo.

Il controllore memorizza in una lista a registro circolare 32 eventi, e per ogni allarme vengono registrati data, ora di inizio/durata, e temperatura di picco.

Gli aggiornamenti firmware possono essere facilmente trasferiti tramite chiave USB.

La **registrazione dei dati di Backup** ha due livelli di sicurezza: i dati sono registrati sia su **SD card** (ultimi 10 anni), sia su una **memoria interna Flash** (ultimo anno).

Il vecchio registratore di temperatura cartaceo è stato sostituito da un grafico costantemente aggiornato, immediato e scaricabile tramite chiave Usb e SD card.

- **DMLP Touch Digital Monitor:** modulo plug-in per la termoregistrazione delle temperature su SD card con sonde indipendenti di tipo PT100 in classe A+ e campionamento **ogni 30 Sec.** Lo strumento include il **Kit batterie backup per allarmi in assenza di corrente**, permettendo dunque la registrazione di tutti i dati della macchina anche in assenza di corrente. Questo modulo indipendente garantisce tramite la comunicazione con il controllore ECT-F touch non solo la registrazione delle temperature interne all'apparecchiatura, ma anche la registrazione di tutti i dati di funzionamento significativi come la temperatura delle sonde del Controllore ECT-F (sonda ambiente, di evaporatore, di condensatore), la tensione di alimentazione, i limiti impostati, la tensione della batteria etc. Il modulo DMLP touch è corredato da un software semplice ed intuitivo che per metterà all'utente di ottenere stampe settimanali dettagliate con pochi click.
- **Simulatore di prodotto** con sonda P100 che registra la effettiva temperatura del prodotto
- **Morsettiera esterna** per contatti puliti, RS485 e RJ45.
- **Termostato di sicurezza** per prevenire il congelamento e il surriscaldamento.
- **Sbrinamento intelligente:** lo sbrinamento rileva automaticamente la presenza di brina sull'evaporatore ed avvia lo sbrinamento solo quando è necessario mantenendo sempre efficiente il funzionamento del frigorifero e riducendo i consumi rispetto al tradizionale sbrinamento temporizzato.
- **Temperatura di utilizzo:** +4°C (con regolazione al decimo di grado)
- **Temperatura impostabile** tra +2°C e +15°C (con regolazione al decimo di grado)
- **Temperatura ambiente di utilizzo** da 16°C a +38°C
- **Illuminazione interna Full LED** con possibilità di variazione dell'intensità luminosa (risparmio fino al 75% rispetto ai neon tradizionali).
- **Refrigerazione professionale** del tipo ventilato forzato a bassa umidità "salva confezioni" che consente una rapida ed omogenea distribuzione della temperatura; dotato di micro interruttore che blocca il funzionamento della ventilazione all'apertura della porta - utilizzo di gas ecologico R134a
- **Dotazione interna che comprende 1 cassetto scorrevole** in alluminio atossico completamente estraibile su guide telescopiche regolabili in altezza dotato di divisori regolabili micrometricamente. Sistema di cremagliere INOX che consente l'installazione di cassette completamente estraibili su guide telescopiche senza nessuna modifica o lavorazione e con possibilità di avere un assetto misto cassette/griglie perfettamente intercambiabili. Le stesse sono facilmente asportabili senza l'ausilio di attrezzi per la corretta e completa pulizia del frigorifero
- **Capacità: n.42 sacche da 450 ml**
- **Dimensioni di ingombro** cm. 63,5(P) x 52(L) x 86,5 He
- **Dimensioni interne** cm. 51,6 (P) x 44 (L) x 42,1 He
- **Rumorosità ridotta** < 42,3 DbA (alla distanza di 1 mt dalla fonte)
- **Consumo nelle 24H:** 2,1 kw/24H
- **Potenza assorbita Kw (A) :** 0,11 (0,9)
- **Tensione di alimentazione 230/50Hz monofase** - Il frigorifero è inoltre dotato di fusibili di sicurezza sia sulla fase che sul neutro a protezione integrale contro le scosse elettriche, i cortocircuiti e le sovracorrenti, facilmente accessibili dalla parte frontale del frigorifero. La dotazione di serie prevede n.1 fusibile di scorta.
- **Spina:** Schuko



KW APPARECCHI SCIENTIFICI SRL

VIA DELLA RESISTENZA 119 – 53035 MONTERIGGIONI – SIENA-ITALIA

P.IVA 00660040528 TEL.+39-577-309144 FAX.+39-577-309142

e-mail kw@kwkw.it - web www.kwkw.it

PAG.8/8

Su questa serie di apparecchiature è possibile svolgere attività di I. Q. (Installation Qualification) e di O. Q. (Operational Qualification); per una valutazione dei costi di tali attività, rivolgersi all'Ufficio commerciale KW

KW APPARECCHI SCIENTIFICI SRL

Ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs. 196/03 si informa che i Vs. dati personali vengono trattati dagli incaricati sia elettronicamente che in formato cartaceo, per le sole finalità amministrative/contabili necessarie alla corretta esecuzione delle obbligazioni derivanti dai nostri accordi contrattuali e possono essere comunicati nei modi previsti dalla legge agli studi professionali che collaborano con noi per le attività contabili, amministrative o legali ed alle autorità competenti alle attività di verifica fiscale ed amministrativa. Potrete in qualsiasi momento esercitare i diritti di cui all'art. 7 del suddetto D.Lgs. 196/03.



ISO 9001:2003



ISO 13485:2012



ORSA 18001:2007



ISO 14001:2004



KW APPARECCHI SCIENTIFICI SRL

VIA DELLA RESISTENZA 119 - 53035 MONTERIGGIONI - SIENA-ITALIA

P.IVA 00660040528 TEL.+39-577-309144 FAX.+39-577-309142

e-mail kw@kvkw.it - web www.kvkw.it

PAG.6/8

Cella -21°C

Il display LCD informa sullo stato di funzionamento dell'impianto refrigerante e sulle temperature.

Err sonda 1

Chiama service

Allarmi con buzzer attivo e luce intermittente: *con attivazione del relè di allarme (remotizzazione)*

- allarme di alta e/o bassa temperatura Interna, questo allarme prevede una funzione di preallarme che per un certo tempo impostato da KW segnala, a display, la condizione anomala, ma non lancia l'allarme acustico - visivo né la segnalazione remota, per un'eventuale rimozione spontanea del problema e per non creare inutili ed eccessivi allarmismi presso l'utenza finale
- allarme black out
- apertura porta critica (apertura porta di durata > tempo max)
- guasto sonda (sonda di regolazione, sonda di evaporatore, sonda di condensatore)
- guasti funzionali (time out sbrinamento, condensatore sporco, alta temperatura di condensazione, bassa temperatura di evaporazione, tempi compressore)

Nelle condizioni precedenti, oltre alla segnalazione visiva sul display, si attiva il buzzer. Esso può essere tacitato premendo il tasto *ENTER*.

Il controllore, per ogni allarme di temperatura, registra i seguenti dati:

- tipo di allarme HT (alta T) LT (bassa T), black out (alta temperatura per interruzione di energia)
- temperatura critica di allarme: massima per HT e black out, minima per LT
- giorno/mese/anno/ora:minuti di inizio allarme
- durata di allarme
- giorno/mese/anno/ora:minuti di inizio black out

Le condizioni di guasto funzionale meritano particolare attenzione perché garantiscono un'affidabilità eccezionale dell'impianto e ammoniscono preventivamente su condizioni di funzionamento pericolose, se protratte nel tempo.

Il controllore consente di svolgere un'attività di prevenzione guasti in modo automatico, monitorando in continuo l'ambiente circostante, operando interventi preventivi e suggerendo all'utenza finale comportamenti utili ai fini della sicurezza del prodotto stoccato e del risparmio energetico.

In sintesi consente sicure e misurabili economie di esercizio!

Alcuni esempi di comunicazioni su display:

TEMPO SBRIN.

Chiama service

Se la durata dello sbrinamento è superiore al valore di un parametro impostato da KW, viene generato il messaggio di errore a lato; l'evento viene registrato e visualizzato nel menu di servizio. Tale messaggio persiste finché non viene premuto un tasto.



ISO 9001:2003



ISO 13485:2012



OHSAS 18001:2007



ISO 14001:2004



KW APPARECCHI SCIENTIFICI SRL

VIA DELLA RESISTENZA 119 - 53035 MONTERIGGIONI - SIENA-ITALIA

P.IVA 00660040528 TEL.+39-577-309144 FAX.+39-577-309142

e-mail kw@kwkw.it - web www.kwkw.it

PAG.4/8

Vantaggi per l'assistenza tecnica

Già al ricevimento della chiamata da parte del cliente, il servizio di assistenza KW è in grado di conoscere il tipo di guasto che compare a display ed intervenire in modo mirato.

Le informazioni disponibili nel menu Service del controllore permettono al servizio di assistenza KW di conoscere lo stato di utilizzo del frigorifero per poter definire eventuali azioni correttive.

La funzione Info Test consente di replicare presso l'utenza lo stesso tipo di test funzionale effettuato in fabbrica. Info Test esegue un test funzionale del freezer/frigorifero biologico con report di stampa senza impegnare apparecchiature esterne.

La configurazione dello strumento viene effettuata in pochi secondi a mezzo della rapida selezione di uno dei programmi residenti.

Funzioni speciali

Info Test

Consente di eseguire il test funzionale della apparecchiatura frigorifera, sia in fase di fabbricazione che durante l'attività di assistenza tecnica quale potente funzione di diagnosi.

Il test avviene in più fasi di verifica e può essere attivato tramite il trasmettitore Data Pocket o tramite la tastiera del controllore a bordo macchina.

I dati relativi ai tempi ed alle temperature di ogni fase sono disponibili sia a display oppure possono essere scaricati tramite il trasmettitore a raggi infrarossi opzionale per mezzo dell'interfaccia dedicata.

Safety control

Anche in caso di rottura della sonda di regolazione NTC oppure RTD opzionale, la temperatura del vano di conservazione non subisce significative variazioni, poiché il controllore prosegue la refrigerazione rimpiazzata con tempi di accensione e spegnimento del compressore. I test prima della rotazione della sonda (adattamento alle condizioni ambientali di ISO 11) il guasto è memorizzato e viene attivato il segnale d'allarme con indicazione del guasto.

Disaster recovery: la distruzione della CPU consente l'iterazione delle funzioni sulla unità remota, esclusa la visualizzazione dei dati.

Environmental adaptability (opzionale) le ventole del condensatore sono gestite in modo separato tramite un sensore; ciò consente di:

- smaltire il calore residuo sul condensatore dopo lo spegnimento del compressore qualora la temperatura misurata sullo scambiatore sia superiore ad un parametro impostato da KW (con grande beneficio per il motocompressore)
- rilevare l'eventuale scambio termico insufficiente, con avviso di condensatore intasato (prevenzione e dunque massima affidabilità)



ISO 9001:2008



ISO 13485:2012



OHSAS 18001:2007



ISO 14001:2004



KW APPARECCHI SCIENTIFICI SRL

VIA DELLA RESISTENZA 119 – 53035 MONTERIGGIONI – SIENA-ITALIA

P.IVA 00660040528 TEL.+39-577-309144 FAX.+39-577-309142

e-mail kw@kwkw.it - web www.kwkw.it

PAG.2/8

Le T sono garantite con T ambiente fino a +43°C

Apparecchiature a norma CEI 66-5 – UNI EN 61010-1

Costruttore certificato ISO 9001:2008, OHSAS 18001:2007, ISO 13485:2012, ISO 14001:2004

Struttura

Mobile esterno in lamiera di acciaio preverniciato o plastificato bianco, interno termoformato in plastica speciale antiabrasione e con spigoli arrotondati per la massima igiene e pulizia; piedini d'appoggio; porta reversibile in vetro con serratura con chiave, con maniglione ergonomico e con guarnizione magnetica; isolamento con poliuretano privo di CFC e HCFC e circuito raffreddante con impiego di HFC e/o di altri refrigeranti ecocompatibili (spessore 45mm).

La porta è dotata di microinterruttore per bloccare, all'atto dell'apertura, il funzionamento della ventola e della refrigerazione, ottenendo la minore alterazione della T interna, che sarebbe altresì conseguente al ricambio d'aria nella camera di lavoro.

L'apertura della porta viene segnalata da un allarme visivo intermittente sul display del controllore di temperatura. Illuminazione a leds interna azionata con interruttore esterno.

Refrigerazione

Raffreddamento dell'interno tramite un evaporatore ventilato posto sulla superficie posteriore interna, per la migliore uniformità della temperatura; sbrinamento automatico ed evaporazione automatica dell'acqua di condensa. Compressore ermetico e condensazione ad aria, ventilati, per la massima affidabilità anche in condizioni ambientali critiche. Impianto frigorifero tropicalizzato: poiché i refrigeratori per farmaci devono essere aperti frequentemente, sono stati installati compressori ermetici molto efficienti, che provvedono ad un potente e rapido raffreddamento, mantenendo così la T ad un livello costante.

Termoregolazione e controlli

Pannello comandi con NEW ICE AGE COMPACT KW CONTROL (vedi descrizione sottostante):

- Controllore elettronico digitale a μP , con display alfanumerico LCD, per la gestione integrata di tutte le funzioni: refrigerazione, compressore, sbrinamento, allarme, ventole interne evaporatore, etc.
- Allarme di T min/max, acustico-visivo, con tacitazione acustica
- Allarme guasto energia, acustico-visivo, autoalimentato 12 Vdc, con batteria tampone (durata stimata 3 anni)
- Contatti di remotizzazione per i segnali di allarme (ripetizione a distanza)
- Allarme di porta aperta visivo intermittente
- Registratore a ciclo settimanale su disco, alimentato 1,5 Vdc





KW APPARECCHI SCIENTIFICI SRL

VIA DELLA RESISTENZA 119 - 53035 MONTERIGGIONI - SIENA-ITALIA

P.IVA 00660040528 TEL.+39-577-309144 FAX.+39-577-309142

e-mail kw@kwkw.it - web www.kwkw.it

PAG.2/2

ATTESTATO DI COSTRUZIONE A REGOLA D'ARTE
=====

In applicazione della Legge 01/03/1968, n° 186, si attesta che l'apparecchiatura da laboratorio sotto indicato:

Marchio di fabbrica: KW APPARECCHI SCIENTIFICI S.R.L.
Modello : MOD. KBBR 180V AC (MD)

Anno di costruzione 2018 serie =====

Altri dati complementari FRIGOEMOTECA

è stato costruito a regola d'arte come prescritto dalla Legge n° 186 sopra citata, in quanto rispondente:

alle norme **C.E.I. 66-5 ovvero UNI-EN 61010-1/A2** e ad altre disposizioni in materia di sicurezza: previste dalla Legge 18/10/1977 n° 791, D.P.R. 27/04/1955 n° 547, D.Lgs. n°81/2008.

Nome : Sig.ra Bonucci Liliana
Posizione : Legale Rappresentante

Monteriggioni, lì FEBBRAIO 2018

KW APPARECCHI SCIENTIFICI SRL





APPARECCHI SCIENTIFICI

KW

KW Apparecchi Scientifici s.r.l. 53035 Monterotondo (SI)-ITALY
 Loc. Badesse via della Resistenza 119 tel. +39 0577 309143-4-5
 Fax +39 0577 309142 www.kwk.it P.I. e C.F. 00660040528



ISO 9001:2008



MED



H&S



eco

ISO 13485:2012 OHSAS 18001:2007 ISO 14001:2004

Preventivo

Codice	Prodotto	Descrizione	Q.ta	Prezzo	Importo
KBBR 180V AC (MD)		FRIGORIFERO VETRATO LINEA SANGUE "MEDICAL PROJECT" MOD. KBBR 180V AC MD	1	2.855,00	2.855,00
		CND Z121701 RDM 306871/R			
		Imponibile			2.855,00
Totali documento		Iva			628,10
		Totale EURO			3.483,10

Per ulteriori informazioni contattare:

TASSI ALBERTO Tel. 328/8812738 email alberto.tassi76@libero.it

Considerandoci a Vostra completa disposizione per ogni chiarimento, l'occasione ci è gradita per porgere distinti saluti.

Kw Apparecchi Scientifici Srl

Ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs. 196/03 si informa che i Vs. dati personali vengono trattati dagli incaricati sia elettronicamente che in formato cartaceo, per le sole finalità amministrative/contabili necessarie alla corretta esecuzione delle obbligazioni derivanti dai nostri accordi contrattuali e possono essere comunicati nei modi previsti dalla legge agli studi professionali che collaborano con noi per le attività contabili, amministrative o legali ed alle autorità competenti alle attività di verifica fiscale ed amministrativa. Potrete in qualsiasi momento esercitare i diritti di cui all'art. 7 del suddetto D.Lgs. 196/03.

