

CENTRIFUGA PER CHIMICA CLINICA

CARATTERISTICHE TECNICHE

1. centrifughe per il settore di chimica clinica
2. munita di rotore oscillante autobloccante
3. standard di carico di almeno 4 x 400 ml
4. Refrigerazione interna
5. Velocità regolabile non inferiore a 5000 rpm
6. indicazione digitale di RPM
7. dotata di timer per almeno 1 – 60 minuti
8. Accelerazione e decelerazione regolabile
9. Coperchio a chiusura ermetica di sicurezza
10. Sensore di sbilanciamento
11. Set di cestelli di varia grandezza per alloggiare provette di varie dimensioni utilizzate presso il laboratorio analisi
12. dotata di sistemi di allarme e protezione relativamente a sbilanciamento rotore, chiusura coperchio, anomalie tecniche, ecc.
13. dotato di adeguate protezioni contro l'apertura accidentale del coperchio, in regime di funzionamento del rotore
14. display dotato di interfaccia utente caratterizzata da semplice ed intuitiva selezione di funzioni, impostazioni e gestione dei menù
15. Dotato di ogni eventuale accessorio necessario per il normale e corretto utilizzo.
16. L'apparecchiatura offerte dovrà riportare la marcatura CE ai sensi della direttiva di competenza, con indicato l'eventuale numero identificativo dell'organismo certificato che l'ha rilasciata.