

CARATTERISTICHE GENERALI COSTRUTTIVE

ARREDI TECNICI PER LABORATORIO

BANCHI DA LAVORO

STRUTTURA BANCO

Struttura a “C “

Preferibilmente in lamiera di acciaio decapata da almeno 20/10 presso piegata a freddo, in modo da avere una struttura forte, elastica e resistente alle oscillazioni e ai carichi, od in materiale con caratteristiche equivalenti.

Deve inoltre garantire anche l'appoggio di apparecchiature di grosso peso e che possono imprimere forti oscillazioni o vibrazione alla struttura del banco.

Classe 0 di reazione al fuoco

- Strutture certificate conformi alla norma UNI-EN 13150:2001, certificato rilasciato da ente di certificazione accreditato in ambito Europeo.
- Strutture in possesso del Marchio di Sicurezza GS o equivalente che garantisce la sicurezza d'uso del prodotto
- Strutture in possesso di attestato dell'ispezione periodica svolta dall'ente di certificazione che garantisce che i prodotti realizzati sono conformi a quelli sottoposti a certificazione.
- La verniciatura delle parti metalliche deve poter essere realizzata , su specifica richiesta, con polvere epossidica che consenta di prevenire la crescita dei principali batteri, funghi e muffe sulla superficie verniciata. Tale caratteristica deve essere dimostrata da certificato di analisi emesso da autorevole laboratorio indipendente europeo a seguito di test effettuati secondo i requisiti della norma ISO 22196.

RUBINETTERIA

Interamente costruita in ottone fuso di forte spessore completamente priva di componenti ferrosi. Verniciatura eseguita con polvere epossidica-epossipoliestere, od in materiale con caratteristiche equivalenti.

Manopole realizzate in mopen o materiale simile adatto allo scopo con caratteristiche di elevata durezza, resistenza alla temperatura, agli urti, alla abrasione, ai prodotti chimici.

Valvole per gas e gas vari con filettature ISO 228/1 secondo le normative DVGW.

Rubinetti gas a doppia sicurezza con apertura a scatto conforme alle norme UNI CIG 7140-72 e 7141-72. Regolazione di tipo a spillo con regolazione fine.

Rubinetteria per l'acqua demineralizzata realizzata in PVC, od in materiale con caratteristiche equivalenti.

MOBILI ARMADIETTI SOTTOBANCO

Costituiti da un supporto ecologico di conglomerato in legno idro - ignifugo, od in materiale con caratteristiche equivalenti, classificazione V100K, secondo norme DIN 52364 ed in classe 1, spessore di circa 19 mm antigraffio e resistente agli agenti chimici di colore grigio chiaro.

Ai fini strutturali fondo preferibilmente in lamiera di acciaio di spessore 10/10 e base portarotelle in lamiera di acciaio di spessore 15/10 entrambi verniciati con polveri epossidiche per garantire una maggiore rigidità, stabilità e durata nel tempo, od in materiale con caratteristiche equivalenti.

Le cerniere degli sportelli con apertura a 180° registrabili in tutte le direzioni, ante e frontalini cassetti con bordi preferibilmente in PVC di grosso spessore, od in materiale con caratteristiche equivalenti,

in modo da garantire tutti i bordi arrotondati per il rispetto delle norme antinfortunistiche.

Cassetti montati su guide preferibilmente in acciaio con verniciatura epossidica, scorrevoli su cuscinetti a sfera ricoperti in nylon, sistema di antiribaltamento di sicurezza, o cassetti realizzati con eguali prestazioni d'uso.

Rotelle con struttura in acciaio e ruota di tipo gommato, rotelle anteriori frenanti a scatto.

L'innalzamento delle piantane laterali verticali deve consentire la posa di accessori aggiuntivi, quali quadri portaprese, mensole per monitor o apparecchi, ecc. ecc.

Strutture certificate conformi alla norma UNI-EN 13150:2001, certificato rilasciato da ente di certificazione accreditato in ambito Europeo.

Strutture in possesso del Marchio di Sicurezza GS o equivalente che garantisce la sicurezza d'uso del prodotto

Strutture in possesso di attestato dell'ispezione periodica svolta dall'ente di certificazione che garantisce che i prodotti realizzati sono conformi a quelli sottoposti a certificazione.

La verniciatura delle parti metalliche deve poter essere realizzata preferibilmente su specifica richiesta, con polvere epossidica che consenta di prevenire la crescita dei principali batteri, funghi e muffe sulla superficie verniciata. Tale caratteristica deve essere dimostrata da certificato di analisi emesso da autorevole laboratorio indipendente europeo a seguito di test effettuati secondo i requisiti della norma ISO 22196.

PIANI DI LAVORO

I piani di lavoro possono essere realizzati con materiali e caratteristiche idonee ai vari tipi di attività svolte nell'ambito dei laboratori.

Bordi e spigoli arrotondati come richiesto dalle norme antinfortunistiche.

GRES MONOLITICO

I piani di lavoro in GRES MONOLITICO devono essere costituiti da piastroni continui modulari delle dimensioni di circa cm.90x75, cm.120x75, 150x75, cm.180x75. Il piano ed i bordi perimetrali antidebordanti formano un'unica superficie continua perfettamente liscia e senza giuntura, offrono una eccezionale resistenza agli agenti chimici, ai solventi, alle sollecitazioni termiche e meccaniche; la superficie liscia e non porosa è facilmente pulibile. Al riguardo è opportuno presentare eventuali verifiche sperimentali.

LAMINATO PLASTICO

Costituiti da supporto in conglomerato idrofugo ignifugo, classificazione V 100 K secondo norme DIN 52364, in classe 1 secondo le norme CSE RF spessore minimo di circa mm 36 sul quale verrà applicato rivestimento in laminato plastico da 9/10.

Bordo anteriore arrotondato mediante "post formatura" a caldo.

Bordatura perimetrale in plastica per la protezione dagli urti

- Resistenza alla combustione: classe 1
- Assorbimento in acqua bollente: 4% max

LAMINATO PLASTICO "STRATIFICATO - MASSIVO"

Laminato plastico a tutto spessore compatto ed autoportante, spessore minimo di circa mm 19.

Composto da resine termoidurenti, rafforzate con fibre omogenee di cellulosa e prodotto in condizioni di elevata pressione e temperatura.

I pannelli saranno dotati di una superficie decorativa a base di resine melaminiche.

Elevata resistenza all'abrasione, buona resistenza agli agenti chimici in occasione di sversamenti temporanei, bassa assorbenza all'acqua, eccellente resistenza all'umidità.

- Buona resistenza alle alte temperature: 180oc. per 20' minima.
- Buona resistenza ai raggi UV e IR.

ACCIAIO INOX AISI 304 ed AISI 316

Costituiti da piastroni continui modulari con dimensioni di circa cm.120x75 cm. 150x75 cm.180x75 per modulo, spessore minimo mm. 36.

Il piano ed i bordi antidebordanti formano un'unica superficie continua perfettamente liscia senza alcuna giuntura, ottenuta mediante stampaggio senza saldature; con supporto interno, con funzione di irrigidimento ed antirombo, in poliuretano iniettato alla pressione di 20 Atm. Il piano dovrà avere una profondità netta e completamente utilizzabile, libera da ogni vincolo (torrette, vaschette, erogatori) pari a circa 750 mm.

RESINA DI METACRILATO TIPO CORIAN® O SIMILARE

Materiale solido, compatto che presenta pregi estetici e racchiude proprietà tecnologiche elevate. La sua struttura è interamente omogenea, non si delamina, non è porosa, è igienica ed è resistente alle macchie ed al contatto con quasi tutte le sostanze chimiche ed alle alte temperature fino a circa 100°. È un materiale con elevate caratteristiche di decontaminazione dalla radioattività e dai virus (HIV). Con questo materiale si possono realizzare superfici virtualmente illimitate senza interstizi. I piani, con profilo antidebordante, sono realizzati per poter essere montati singolarmente o uniti tra loro al fine di comporre geometrie e forme adattabili alle esigenze più disparate. Lo spessore minimo impiegato per la realizzazione del piano è di 13 mm, lo spessore totale del piano di lavoro e di circa 35 mm. Le vaschette e le vasche inseribili sul piano, con montaggio a filo o rialzato, possono essere anch'esse in RESINA DI METACRILATO, oppure in altri materiali (PVC, INOX, ecc.). I piani di lavoro così realizzati devono essere garantiti 10 anni.

Densità (DIN ISO 1183):	1,68-1,75 g/cm ³ ,
Modulo a flessione (DIN EN ISO 178):	8040-9220 MPa,
Resistenza alla flessione (DIN EN ISO 178):	57,1-74,0 MPa,
Allungamento (DIN EN ISO 178):	0,76-0,93%,
Durezza della superficie indice di Mohs (DIN EN 101):	2-3,
Comportamento elettrostatico di superficie (DIN IEC 61 340-4-1):	> 1x10 ¹² Ohm.

Per tale materiale si deve presentare un'appropriata verifica sperimentale emessa da autorevole centro indipendente del settore specializzato nei test di materiali e prodotti. La verifica emessa a seguito di adeguati test, deve assicurare la stabilità del materiale rispetto all'azione di funghi e batteri in conformità alla norma DIN EN ISO 846, e la facilità di pulizia.

LAMIERA PORCELLANATA E VETRIFICATA

Costituiti da piastroni continui modulari dimensioni di circa cm.120x75 cm. 150x75 cm.180x75 per modulo, spessore minimo di circa mm. 36.

Supporto interno, con funzione di irrigidimento ed antirombo, in poliuretano iniettato alla pressione di 20 Atm. Piano con profondità netta, completamente utilizzabile e libera da ogni vincolo (torrette, vaschette, erogatori) pari a circa 750 mm.